

گروه صنعتی ایران توحید

تولید کننده پیچ و مهره فولادی به روش فورج سرد



ما از ابتدا تا پایان شما را همراهی میکنیم:

- تھیه لیست های اقتصادی پیچ و مهره مصرفی پروژه
- تولید، حمل و تحویل
- بازرسی دوره ای و آموزش کارگاهی فرآیند نصب و ایجاد پیش تنیدگی در اتصالات
- برگزاری دوره های آموزشی نحوه کنترل، تحویل گیری و نصب پیچ و مهره



T.C Bolt is not a Dream any more , in IRAN

در ایران دیگر یک رویا نیست

IRAN TOHID Co.

MANUFACTURER OF BOLT & NUT



COVENTYA

precote®

MAGNI EUROPE

BTH
TECH

معرفی شرکت

گروه صنعتی ایران توحید در سال ۱۳۵۸ تأسیس و در سال ۱۳۷۳ با ظرفیت ۱۰۰۰ تن در سال و با سرمایه ای بالغ بر ۴ میلیون دلار در شهر صنعتی کاوه - ساوه و در زمینی به مساحت ۲۳۰۰۰ متر مربع به بهره برداری رسید. هدف از تأسیس این کارخانه تولید انواع پیچ و مهره به روش فورج سرد مطابق با استانداردهای متدال دنیا از جمله ISO, DIN, JIS, ASTM, ... بوده است.

کلیه ماشین آلات تولیدی و کوره های عملیات حرارتی پیوسته این کارخانه از سازندگان معابر اروپایی و ژاپنی خریداری شده و در حال حاضر با رعایت الزامات استاندارد و خواسته های مشتریان با دریافت استاندارد از اداره کل استاندارد و تحقیقات صنعتی و نیز گواهینامه های ISO 9001-2000 و ISO 16949 نیاز صنایع مختلف مانند سازه های فلزی، خودرویی، نفت و برق کشور را تأمین می نماید.



تنوع تولیدات

۱. تولید انواع پیچ از سایز M6 الى M30 و از طول ۱۰.۶.۸ الى ۱۲.۹ میلیمتر با گرید های ISO ۱۴۳۹۹-۱۰ M30 تا M12
 ۲. تولید پیچ از سایز TC.BOLT ISO 13918 مطابق با استاندارد DIN EN 14399-10 JIS
 ۳. تولید گلمیخ از سایز ۱۳ الى ۲۲ مطابق با استاندارد ISO 13918
 ۴. تولید انواع انکربولت
 ۵. تولید انواع مهره (شش گوش، فلنگی، جوشی، قفلی فلزی، قفلی کاسه نمدی و مهره های واشردار) از سایز M6 تا M30
 ۶. انجام پوشش گالوانیزه (کروماته های سفید، زرد، سبز و مشکی) تحت لیسانس شرکت COVENTYA فرانسه همراه با انجام پروسه نیتروژن زدایی
 ۷. انجام پوشش ZINC FLAKE تحت لیسانس شرکت MAGNI آلمان با مقاومت به خوردگی تا ۱۰۰۰ ساعت سالت اسپری
 ۸. انجام لاک رزوه قفل کن و آب بندی تحت لیسانس شرکت PRECOTE آلمان
- لازم به ذکر است این شرکت در حال حاضر تنوع بیش از ۴۳۲ نوع پیچ و مهره را در سوابق کاری خود دارد.

آزمایشگاه و آزمون ها

این شرکت با در اختیار داشتن دستگاه ها و تجهیزات متنوع آزمایشگاهی یکی از کاملترین آزمایشگاه های تست پیچ و مهره در منطقه خاورمیانه را در اختیار دارد.

لیست آزمون ها

۱. تست کشش (Tensile Strength)
۲. تست سختی سنجی و کنترل سختی سطح به معزز با تهیه نمونه مانند
۳. اندازه گیری ابعادی و سایه نگاری
۴. تست کشش تحت بار گوه ای (Wedge Loading)
۵. تست بار گواه (Proof Load)
۶. تست کنترل ضریب اصطکاک و ارائه نمودار گشتاور- نیرو (Decarburization Test)
۷. کنترل دکربورگی (X-RAY)
۸. ضخامت سنجی انواع پوشش ها به روش X-RAY
۹. ساختار شناسی (متالوگرافی)
۱۰. اندازه گیری مقاومت به خوردگی پوشش ها در حمام نمک (SALT SPRAY)
۱۱. آنالیز مواد (کوانتمتری)



IMPORTANT

با توجه به لزوم رسیدن به نیروی پیش تبیینی در اتصال اصطکاکی، این شرکت گواهینامه انصاری گشتاور- نیرو جهت هر بچ تولیدی صادر نمی نماید.

با توجه به اهمیت و تأثیر ضریب اصطکاک در حصول نیروی پیش تبیینی عدد ضریب اصطکاک جهت هر بچ تولیدی اعلام می گردد.



اولین تولید کننده پیچ های ویژه (TC.BOLT) در کشور
جهت استفاده در اتصالات اصطکاکی



برخی از مزیتهای استفاده از TC.BOLT

هزینه ای
هزینه ای

۱. ایجاد پیش تنیدگی یکنواخت در تمامی قطعات
۲. بازرسی چشمی
۳. قابلیت به کارگیری در کابری های کششی و برشی
۴. عدم وجود پیشتنیدگی غیر واقعی ناشی از گشتاور پیچشی ساق پیچ در حین بستن
۵. ثبات نیروی پیشتنیدگی ایجاد شده در بلند مدت حتی در شرایط لرزش و بار دینامیکی



۶. نصب سریع، آسان و ایمن
۷. امکان نصب با بکارگیری فقط یک نفر
۸. کاهش هزینه نگهداری و کالیبراسیون ابزار

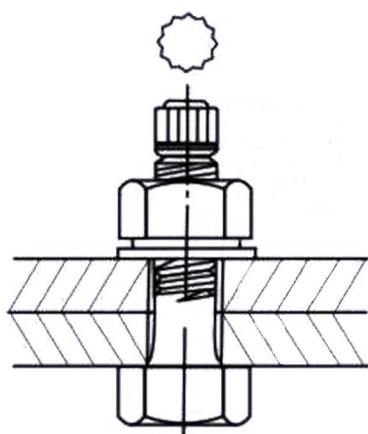
هزینه ای
هزینه ای

Non Impact نصب با استفاده از ابزار

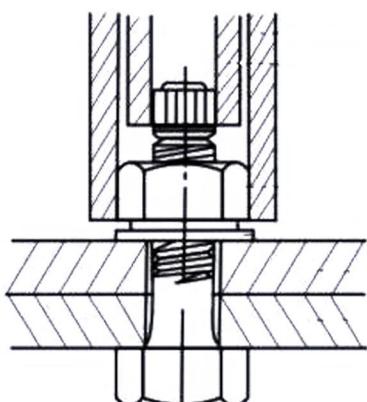
۹. جلوگیری از سندرم تکانشی، لرزشی دست (HAVS)
۱۰. کاهش خستگی مفرط اپراتور نصب
۱۱. عدم نیاز به کمپرس باد و لوله کشی و اتصالات مربوطه
۱۲. کاهش سر و صدای محیطی تا کمتر از حداقل مجاز HSE
۱۳. عدم نیاز به آچار ترکمتور سنگین
۱۴. استفاده از آچار سبک به تنوع سایز و شکل
۱۵. ایمنی و کنترل دقیق

هزینه ای
هزینه ای

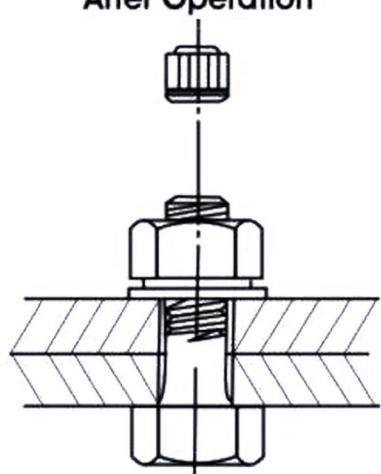
Before Operation



During Operation



After Operation





گروه صنعتی ایران توحید

آدرس : تهران بزرگراه آفریقا ، بلوار گلشهر ساختمان آی تک
تلفن : ۰۲۱-۲۲۰۵۸۹۸۲ فکس : ۰۲۱-۲۲۰۵۰۷۰۷
کارخانه : ساوه ، شهر صنعتی کاوه تلفن : ۰۷۵-۸۶۴۲۳۴۳۰
www.irtoco.com info@irtoco.com